



CONFCOMMERCIO
IMPRESE PER L'ITALIA
UMBRIA

PIÙ
VALORE
ALL'IMPRESA

Pregiatissimo Dott. Nando Mismetti
Sindaco di Foligno

Perugia, 16 Febbraio 2015

Prot. Q /15

Oggetto: Richiesta patrocinio e contributo I Primi d'Italia – XVII Festival Nazionale dei Primi Piatti

La Confcommercio di Perugia, tramite la propria struttura operativa Epta, promuove a Foligno dal 24 al 27 settembre 2015, la XVII edizione de "I Primi d'Italia", Festival Nazionale dei Primi Piatti della cucina italiana.

L'iniziativa vuole valorizzare e promuovere i prodotti alimentari legati ai primi piatti e le tipicità umbre, attraverso le elaborazioni dei grandi chef e l'incontro tra le aziende di produzione, i consumatori, la stampa specializzata e i gourmet.

Foligno, come ormai già testimoniato nelle passate edizioni, per quattro giorni diventa il centro dell'alimentazione italiana ed il punto di riferimento delle più significative produzioni umbre e nazionali.

Gli importanti risultati, qualitativi e quantitativi, ottenuti nella passata edizione e il risalto dato dai mezzi di informazione, sono la testimonianza della validità dell'evento e della sua esclusiva formula.

L'iniziativa, articolata in numerose sezioni che riescono a calamitare l'attenzione di pubblici diversi, si pone anche in questa edizione l'obiettivo di :

- veicolare importanti flussi turistici, aumentando il numero dei visitatori da tutta Italia e dall'estero;
- promozione e valorizzazione delle produzioni tipiche regionali (pasta, olio, legumi, cereali, vino ecc.);
- valorizzazione del territorio e trasversalità su tutti i settori produttivi umbri.

Ritenendo che il Comune di Foligno possa svolgere un importante ruolo di propulsione e sostegno all'iniziativa, Le rivolgiamo quindi la richiesta di Patrocinio e un contributo adeguato per le spese da sostenere per la buona riuscita della manifestazione.

Grati dell'attenzione accordataci, porgiamo distinti saluti.

Il Presidente Confcommercio
Provincia di Perugia
Giorgio Mencaroni

Allegati:

- Budget generale
- Report edizione 2014

I Primi d'Italia 2015

Foligno, 24-27 settembre

Previsione Budget Generale

*USCITE	
Pubblicità – Stampa Materiale	€ 125.000,00
Allestimenti	€ 95.000,00
Collaborazioni chef + catering + servizi	€ 40.000,00
Collaborazioni esperti + personaggi	€ 25.000,00
Ufficio Stampa	€ 10.000,00
Ospitalità ed Educational	€ 15.000,00
Personale	€ 65.000,00
Trasporti	€ 5.000,00
Area Junior, educazione alimentare, convegni	€ 35.000,00
Pubbliche relazioni e varie	€ 10.000,00
TOTALE GENERALE	€ 425.000,00

ENTRATE	
*Fatturato	€ 290.000,00
Contributo Comune di Foligno	€ 75.000,00
Contributo Camera di Commercio	€ 35.000,00
Contributo Regione dell'Umbria	€ 10.000,00
TOTALE GENERALE	€ 410.000,00

*Gli importi sono al netto di IVA

I Primi d'Italia 2015

Foligno, 24-27 settembre

Previsione Budget Generale

*USCITE	
<i>Pubblicità – Stampa Materiale</i>	€ 125.000,00
<i>Allestimenti</i>	€ 95.000,00
<i>Collaborazioni chef + catering + servizi</i>	€ 40.000,00
<i>Collaborazioni esperti + personaggi</i>	€ 25.000,00
<i>Ufficio Stampa</i>	€ 10.000,00
<i>Ospitalità ed Educational</i>	€ 15.000,00
<i>Personale</i>	€ 65.000,00
<i>Trasporti</i>	€ 5.000,00
<i>Area Junior, educazione alimentare, convegni</i>	€ 35.000,00
<i>Pubbliche relazioni e varie</i>	€ 10.000,00
TOTALE GENERALE	€ 425.000,00

ENTRATE	
<i>*Fatturato</i>	€ 290.000,00
<i>Contributo Comune di Foligno</i>	€ 75.000,00
<i>Contributo Camera di Commercio</i>	€ 35.000,00
<i>Contributo Regione dell'Umbria</i>	€ 10.000,00
TOTALE GENERALE	€ 410.000,00

**Gli importi sono al netto di IVA*