



Comune Foligno - c d653

Prot. 0037036 del 14/07/2015 ore 10:34:32
Tit. 007.006

Registro Arrivo

MODULO DI DOMANDA allegato all'Avviso Pubblico

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER LA PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE DI BENEFICI FINANZIARI DA PARTE DI SOGGETTI PUBBLICI O PRIVATI PER L'ANNO 2015, ai sensi della deliberazione di G.C. n. 212 del 27/05/2015, immediatamente eseguibile, in base al vigente Regolamento Comunale per le modalità di intervento dell'Amministrazione Comunale a sostegno di manifestazioni e di attività promozionali.

Alla Segreteria Generale del Comune di FOLIGNO

(barrare la casella che interessa)

- consegnata a mano presso lo Sportello del Cittadino (Ufficio Relazioni con il Pubblico)
Piazza della Repubblica, 10 – 06034 FOLIGNO (PG)
- trasmessa in posta elettronica certificata all'indirizzo comune.foligno@postacert.umbria.it
- trasmessa a mezzo raccomandata con A.R. a: Comune di Foligno - Segreteria Generale -
Piazza della Repubblica, 10 – 06034 (PG)

...la sottoscritta Giselda Marzoni,
nata a il,
residente a FOLIGNO

Via CAR. RE 40 50, Tel.

– Cell., in qualità di Presidente / Legale rappresentante / altro (1)

..... di (2) CONFESERCENTI,
TERRITORIALE FOLIGNO con sede a FOLIGNO – Via
TERZETTI 9 (C.F./P.IVA) 910

che svolge la seguente attività:

.... ASSOCIAZIONE DI CATECHISMA fa domanda di beneficio

finanziario di € 20.000,00 a sostegno dell'iniziativa più avanti indicata.

**COMUNE DI FOLIGNO
SPORTELLO UNICO INTEGRATO**

13 lug. 2015

CORRISP. IN ARRIVO

A tal fine, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii. (T.U. delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa), consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo D.P.R. per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate, ... sottoscritto dichiara sotto la propria responsabilità quanto segue:

settore di intervento (3):

Settore culturale, educativo e sociale	
	iniziativa di gruppi teatrali e musicali
	pubblicazioni
	convegni
	esposizioni
	iniziativa di ricerca, sperimentazione, aggiornamenti educativi nonché progetti formativi nell'ambito di iniziative di educazione permanente
	attuazione del diritto allo studio
	iniziativa rivolte all'infanzia, al rapporto scuola-lavoro, alla rimozione delle forme di disagio giovanile
	manifestazioni ed iniziative di prevenzione sociale per le politiche giovanili
	attività socio ricreative per la terza età
	attività di prevenzione sociale e riabilitazione per soggetti portatori di handicap
	interventi socio-culturali ed attività a sostegno della lotta contro la tossicodipendenza

Settore della tutela ambientale, del turismo, sport e tempo libero	
	iniziativa finalizzate alla valorizzazione dell'ambiente ed alla tutela ambientale
	manifestazioni sportive a livello locale, regionale, nazionale ed internazionale con valenza promozionale sia amatoriali che agonistiche
	manifestazioni e iniziative a carattere ludico-sportivo nell'ambito di attività scolastiche
	attività rivolte ai disabili, alla terza età

- Relazione sulla manifestazione/iniziativa proposta

SI ALLEGÀ RELAZIONE

.....(4)

- Piano Finanziario.....

SI ALLEGA BUSINESS PLAN

TOTALE 63.760,00 Casi

(4)

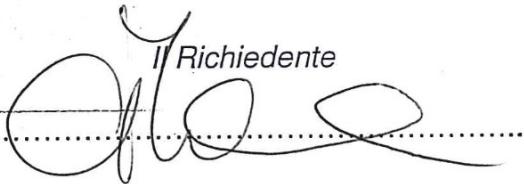
* * *

ALLEGATI:

- fotocopia documento di riconoscimento valido (*carta di identità, patente*) del soggetto sottoscrittore della domanda.

Foligno, 10/07/15

Il Richiedente



Indicazioni per la compilazione:

- (1) cancellare la voce che non interessa; specificare la qualifica qualora occorra indicare "altro"
- (2) indicare l'esatta denominazione dell'ente, associazione, etc.
- (3) barrare la casella relativa al settore di intervento che interessa
- (4) in caso di insufficienza di spazio allegare i documenti

5^ edizione "COTTA O CRUDA...MAI NUDA – RASSEGNA

INTERNAZIONALE DELLA BIRRA ARTIGIANALE

FOLIGNO, centro storico, 20/23 agosto 2015

La Confesercenti Territoriale di Foligno organizza la quinta edizione di "Cotta o Cruda...Mai Nuda - Rassegna Internazionale della Birra Artigianale" nei giorni da giovedì 20 agosto a domenica 23 agosto 2015 nel centro storico della città di Foligno. Sabato 29 agosto si terrà la Notte Bionda, con concerti e intrattenimenti. Dal 18 al 26 agosto ci saranno delle serate Anteprima: locali (ristoranti, bar, pubblici esercizi) ospiteranno birre artigianali accompagnate da gruppi musicali.

La manifestazione si svolgerà seguendo le linee guida delle precedenti edizioni, in particolar modo la quinta edizione punta a ripetere il grande successo ottenuto nell'ultima edizione del 2014.

Dallo storico in archivio presso gli uffici della nostra sede Confesercenti di Foligno (rassegna stampa, schede adesioni, richieste di partecipazioni agli eventi collaterali) portiamo a testimonianza il grande successo ottenuto anche dalle altre edizioni le quali, sin dalla prima del 2011, hanno tutte sviluppato l'idea originale di creare un percorso "birraio" nel centro storico di Foligno. Un percorso costituito da stand di birrifici nazionali ed esteri, affiancati da stand di prodotti gastronomici tipici umbri, di altre regioni italiane e di nazioni straniere.

"Cotta o cruda...mai nuda - Rassegna internazionale della Birra Artigianale" è una kermesse di quattro giorni che vede protagoniste le migliori birre artigianali di alta qualità locali e provenienti da tutto il mondo, accompagnate da piatti tipici gastronomici tradizionali locali e di diversi paesi d'Europa: la birra affiancata dai prodotti culinari rende l'evento scevro dai pericoli che sorgono dal bere fuori dai pasti.

Al pubblico, ai turisti, ai curiosi, viene proposto un percorso conoscitivo sensoriale del prodotto, integrato con la conoscenza del territorio attraverso il suo patrimonio storico-artistico e i prodotti della terra.

Esposizioni gastronomiche e commerciali, percorsi museali e degustazioni, concerti di varie tipologie di musica nelle piazze e nei locali, percorsi guidati, serate a tema, Notte Bionda.

Gli espositori illustrano il metodo di produzione della propria birra, forniscono le indicazioni in merito alle materie prime utilizzate e al processo di fermentazione in modo da offrire all'avventore una conoscenza più approfondita del prodotto di qualità.

L'evento, sin dalla prima edizione del 2011, dà la possibilità a ciascun visitatore di poter assaggiare ogni birra presente nel "percorso birrario", 3 euro per 20 cl. di birra: ogni produttore predispone l'assaggio della birra, accompagnato dalla degustazione di prodotti gastronomici provenienti da tutto il mondo per mostrare gli abbinamenti che si possono creare con il prodotto offerto.

Per la tipologia dell'evento, la sua originalità e la struttura urbanistica della nostra città di Foligno, nonché la sua ubicazione che offre centralità rispetto al territorio nazionale, riteniamo, a fronte del grande successo ottenuto nelle edizioni degli scorsi anni, che questa rassegna si sia conquistata un posto di primo piano a livello internazionale nelle fiere del settore. Quest'anno la manifestazione si amplierà toccando tre nuove piazze che si aggiungeranno alle quattro già esistenti: Piazza San Domenico, Piazza del Grano, Piazza Garibaldi Piazza Matteotti Alta Piazza attrezzati bassa Piazza della Repubblica, Largo Carducci Piazza Faloci Pulignani.

Si allega elenco partecipanti con il dettaglio merceologico e la divisione degli spazi in pianta e la posizione dei singoli espositori.

La manifestazione ogni anno riceve il patrocinio del Comune di Foligno, della Provincia di Perugia, della Regione Umbria .

Cristiana Mariani
Presidente Confesercenti Territoriale di Foligno

Cotta o cruda business plane
Relazione costi:
Impianto elettrico €8000,00
Enel €5350,00
Progetto sicurezza (ingegnere sicurezza, ingegnere superamento emissione acustica, corretto montaggio,) €1800,00
Occupazione suolo pubblico €1500,00
SIAE. € 3700,00
Service € 12000,00 (due palchi 4 serate)
Palchi € 2400,00
Vigilanza €8000,00
Bagni chimici €1200,00
Permessi ed autorizzazioni €760,00
Responsabile igiene sanitaria € 400,00
Responsabile sicurezza ed antincendio €800,00
Comunicazione e pubblicità € 8550,00
Costi organizzativi , personale, di segreteria €3500,00
Spettacoli (artisti) €5800,00

