

**ALLEGATO PROGETTO / RELAZIONE ILLUSTRATIVA DELL'INIZIATIVA CON FINALITA' E DURATA e PIANO FINANZIARIO**

**SOGGETTO PROPONENTE (solo nome e cognome o denominazione)**

COMPAGNIA TEATRALE AL CASTELLO DI FOLIGNO (ASSOCIAZIONE CULTURALE A.P.S.)

**NOME DELL'INIZIATIVA 2021**

**“EVENTI TEATRALI 2021”**

**- Progetto / Relazione illustrativa**

**Montagne Incantate:** Per il mese delle “lettura ad alta voce” nella Corte di Palazzo Trinci, la Compagnia ha proposto, per il ciclo “Montagne Incantate” dedicato alle storie di montagna, i seguenti brani tratti da:

- 1) Il 21/05/2021 “Fiore di Roccia” di Ilaria Tuti
- 2) 28/05/2021 “Otto montagne” di Paolo Cognetti
- 3) 04/06/2021 “Il peso della farfalla”

**Giornate Dantesche 2021:** antologia di lettura di passi Danteschi legati all’Umbria e al tema della Santità in diretta streaming sul sito web istituzionale del Comune di Foligno del giorno 15/04/2021. Nell’ambito di Estate Al Trinci 2021 il giorno 16/07/2021 e il 20/08/2021 la Compagnia ha di nuovo proposto delle letture di canti tratti dalla Divina Commedia

**Foligno legge il mare:** Nell’ambito di Estate al Trinci 2021, la compagnia ha partecipato alla rassegna estiva “Foligno legge il mare”, organizzata dal Comune di Foligno. L’evento, svoltosi nella corte di Palazzo Trinci, ha coinvolto 12 tra attori e tecnici della Compagnia Al Castello, che si sono esibiti con letture interpretate di alcuni brani tratti da opere letterarie, aventi come filo conduttore il mare, con il seguente calendario:

- 1) 25/06/2021 **Il mare di Ulisse.** Pagine scelte tratte da: L’Odissea di Omero, Omeros di Derek Walcott e l’Odissea di Nikos Kazantzakis.
- 2) 14/07/2021 **Le donne di Ulisse.** Pagine scelte tratte da: L’Odissea raccontata da Penelope, Circe, Calipso e le altre, di Marilù Oliva.
- 3) 28/07/2021 **Il mare della Sicilia.** Pagine scelte dalle opere di: Leonardo Sciascia, Stefania Auci e Giovanni Verga, Dacia Maraini e altri scrittori siciliani

**Festival Nazionale di Teatro Amatoriale “I Trinci- Città di Foligno”:**

Dal 21 al 27 agosto 2021, nell’ambito di “Estate al Trinci 2021”, la compagnia ha organizzato in modo autonomo un Festival di Teatro Amatoriale, selezionando e facendo esibire nella Corte di Palazzo Trinci, 6 compagnie teatrali umbre e di altre Regioni, ciascuna con un proprio spettacolo.

- CLOWNDESTINI - Compagnia POST-IT33 di Roma
- NEL NOME DEL PADRE di Luigi Lunari - Compagnia LA CORTE DEI FOLLI di Fossano (CN)
- MINCHIA SIGNOR TENENTE di Antonio Grosso - Compagnia LE VOCI DI DENTRO di Assisi (PG)
- BACI, BOTTE E CHAMPAGNE tratto da “La proposta di matrimonio” e “L’orso” di Anton Pavlovic Cechov con intermezzo di clownerie - Compagnia BREAK FAST CLUB TEATRO & MICRO TEATRO TERRA MARIQUE di Perugia
- UNA VOLTA NELLA VITA di Gianni Clementi - Compagnia LA BOTTEGA DEI REBARDO’ di Roma
- SIGNORINA JULIE di August Strindberg - Compagnia GIARDINI DELL’ARTE di Firenze

Nella serata conclusiva e di cerimonia di premiazione del festival, la Compagnia Al Castello ha messo in scena un suo nuovo spettacolo, fuori concorso, **UTOYA** di Edoardo Erba  
L’organizzazione è stata tutta a carico della Compagnia Teatrale Al Castello.

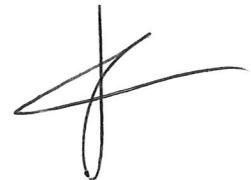


- **Piano Finanziario**

**Articolazione, in singole voci di spesa, del costo complessivo del progetto:**

- |  |            |
|--|------------|
| a) Festival i Trinci – Città di Foligno<br>(dettaglio spese allegato A alla presente relazione)                        | € 6.190,34 |
| b) Altri progetti illustrati nella relazione e spese generali:<br>(dettaglio spese allegato B alla presente relazione) | € 7.441,36 |

<b>Totale</b>	€ 13.631,70
---------------	-------------





**COMUNE DI FOLIGNO - COMPAGNIA AL CASTELLO - U.I.L.T.**  
**1° FESTIVAL NAZIONALE DI TEATRO AMATORIALE**

**I TRINCI - CITTÀ DI FOLIGNO**

Corte di Palazzo Trinci - Piazza della Repubblica, 25 - FOLIGNO  
 da sabato 21 agosto 2021 a venerdì 27 agosto 2021 - ore 21,15

**CONSUNTIVO SPESE**

**SPETTACOLI**

<b>CLOWNDESTINI</b> - Comp. POST-IT33 di Roma - 21/8	€	500,00
<b>NEL NOME DEL PADRE</b> di Luigi Lunari - Comp.		
LA CORTE DEI FOLLI di Fossano (CN) - 22/8	€	800,00
<b>MINCHIA SIGNOR TENENTE</b> di Antonio Grossi		
Comp. LE VOCI DI DENTRO di Assisi (PG) - 23/8	€	400,00
<b>BACI, BOTTE E CHAMPAGNE</b> di Anton P. Cechov		
Comp. BREAK FAST CLUB TEATRO di Perugia - 24/8	€	400,00
<b>UNA VOLTA NELLA VITA</b> di Gianni Clementi - Comp.		
LA BOTTEGA DEI REBARDO' di Roma - 25/8	€	550,00
<b>SIGNORINA JULIE</b> di August Strindberg - Comp.		
GIARDINI DELL'ARTE di Firenze - 26/8	€	500,00
<b>UTOYA</b> di Edoardo Erba - Comp. AL CASTELLO di Foligno		
27/8	€	400,00

**SPESA**

Cancelleria, chiavette USB, penne e varie	€	82,98
Omaggi giuria (floreali)	€	70,00
Vino (omaggi giuria e per pasti)	€	293,53
Targhe premiazioni	€	213,22
Volantini Utoya	€	41,11
Cene compagnie e cena finale	€	1.300,00
Pranzi compagnie	€	125,00
Pernottamenti compagnie	€	365,00
Spese varie non documentate	€	150,00

-----  
 Totale      € 6.208,00

Si allegano contratti stipulati con le Compagnie e fatture.

10/09/2021

Associazione Culturale  
**"AL CASTELLO"**  
 Via Niccolò Alunno, 34 Tel. 338.7182461  
 06034 FOLIGNO (Pg)  
 c.f. p.i. 01916800541 Cod. SOT. KRRH689  
 claudio.pesaresi@teatroalcastello.it



ASSOCIAZIONE CULTURALE "AL CASTELLO" A.P.S.

Consuntivo spese attività

Affitto magazzino	€	2.640,00
Ass. R.C.D. Zurich	€	280,33
Ass. Furgone GROUPAMA	€	630,00
Bollette acqua	€	98,35
Tessere UILT	€	240,00
Bollo Furgone	€	37,14
Iscrizioni a concorsi	€	150,00
Energia elettrica (da estratti conto)	€	394,11
Tasse e spese banca (da estratti conto)	€	971,43
Spese non documentate (costumi, scenografie, oggettistica, luci, carburante e varie)	€	2.000,00
<hr/>		
Totale	€	7.441,36

Associazione Culturale  
"AL CASTELLO"  
Via Niccolò Alunno, 34 Tel. 338 7182461  
[REDACTED] 9  
claudio.pesaresi@teatroalcastello.it